



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0700 – Ostrava

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070-056370

na výrobek:

Upevňovací prvky a upevňovací systémy

firmy KOŇAŘÍK závěsová technika a.s.

pro potrubní rozvody, rozvody vzduchotechniky a elektrotras

typ: Příloha č. 1

dovozci:

KOŇAŘÍK závěsová technika a.s.

IČO: 01580272

adresa: Karlovo náměstí 290/16, 120 00 Praha – 2, Nové Město

výrobci: uvedení v příloze č. 2

IČO: --

adresa: uvedena v příloze č. 2

výrobna: uvedena v příloze č. 2

zakázka: Z070130372

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní a příloh: 9

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 23. října 2022

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 24. října 2019



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

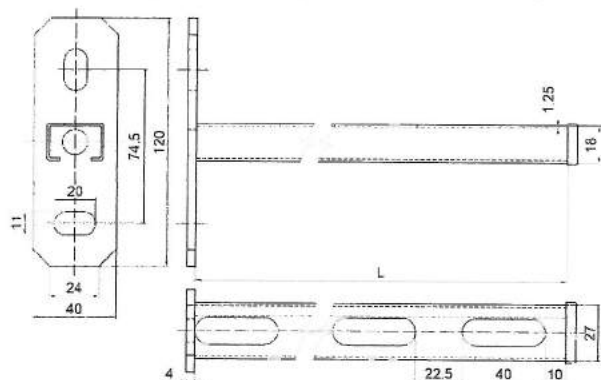
1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Upevňovací prvky a upevňovací systémy firmy KOŇAŘÍK závěsová technika a.s. pro potrubní rozvody, rozvody vzduchotechniky a elektrotras jsou na trh ČR dodávány společností KOŇAŘÍK závěsová technika a.s. a jsou vyráběny dle výrobní technické dokumentace dovozce.

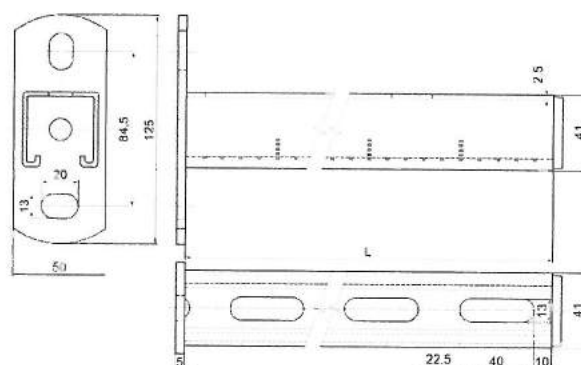
Seznam výrobků je přehledně uveden v Příloze č. 1 tohoto dokumentu.

Konzola profilu 27x18, 28x30, 38x40 a konzola profilu ST 41x41 a 41x62 jsou za studena děrované a ohýbané tenkostěnné profily vyrobené buď z ocelového plechu značky DC01, DC03 dle ČSN EN 10130 v provedení bez povrchové úpravy nebo pozinkované s tloušťkou Zn vrstvy min. 7 µm anebo jsou vyrobené z ocelového plechu značky DX51D dle ČSN EN 10346 v provedení pozinkovaném s tloušťkou Zn vrstvy min. 7 µm ozn. Z100 (Z140) a dále (jen příruba) z ocelového plechu jakosti S235 dle ČSN EN 10025-1 v provedení bez povrchové úpravy, nebo v provedení pozinkovaném s tloušťkou Zn vrstvy min. 7 µm.

Tvar konzoly profilu např. 27x18 a konzoly ST např. 41x41 je patrný z obrázku 1 a 2.



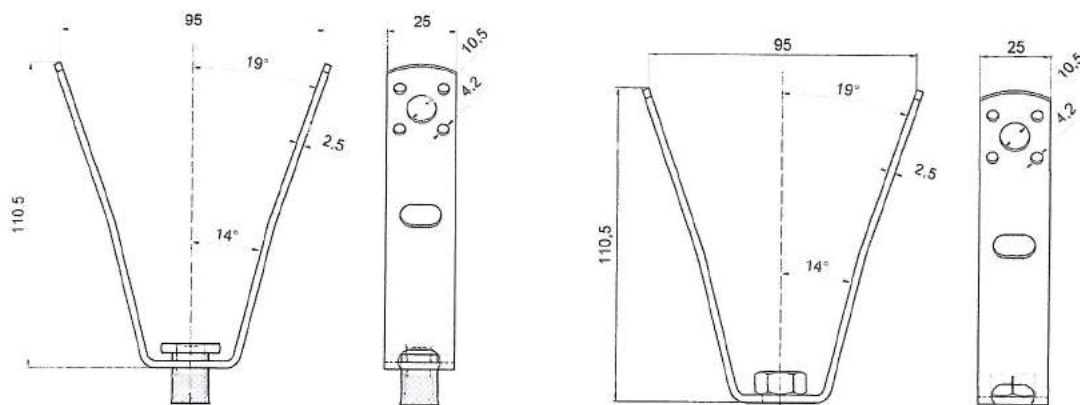
Obrázek 1: Tvar konzoly 27x18



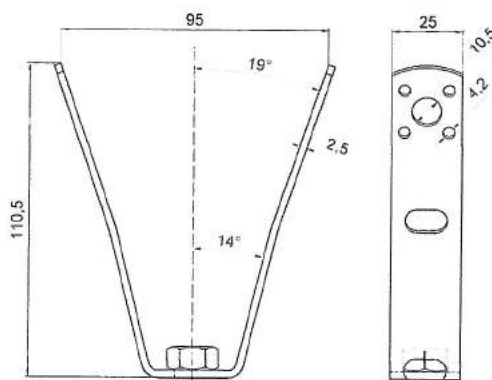
Obrázek 2: Tvar konzoly ST41x41

Trapézové závěsy jsou vyrobeny z ocelového plechu min. tl. 2mm značky DC01 nebo DC03 dle ČSN EN 10130 v provedení bez povrchové úpravy nebo v provedení pozinkovaném s tloušťkou Zn vrstvy min. 7 µm, anebo jsou vyrobeny z ocelového plechu tl. 2mm značky DX51D dle ČSN EN 10346 v provedení pozinkovaném s tloušťkou Zn vrstvy min. 7 µm (ozn. Z100). U typu s pevnou maticí je přivařena matice pevnostní třídy 5 dle ČSN EN ISO 898-2.

Rozměrové modifikace jednotlivých typů trapézových závěsů jsou uvedeny na obrázcích 3 - 6.

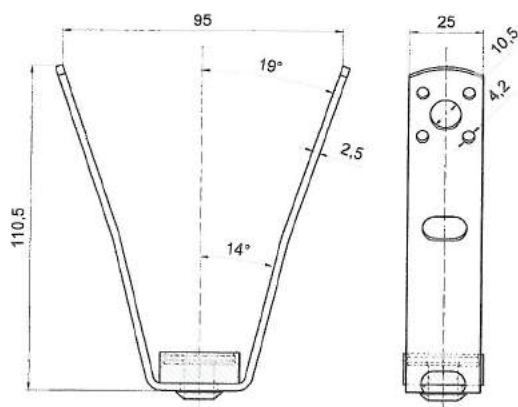


Obrázek 3: Trapézový závěs s regulační maticí

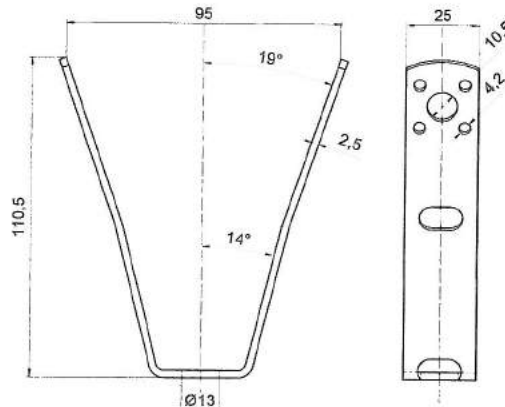


Obrázek 4: Trapézový závěs s pevnou maticí.





Obrázek 5: Trapézový závěs s tlumičem.

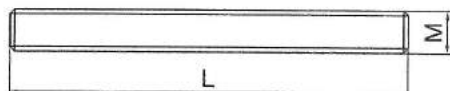


Obrázek 6: Trapézový závěs s otvorem 13 mm.

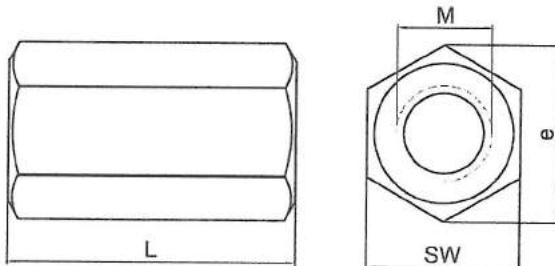
Závitové tyče a kolíky jsou vyráběny z oceli jakostní třídy 4.8 dle ČSN EN ISO 898-1, příp. DIN 975 s naválcovaným metrickým závitem s hrubou roztečí. Závitové tyče a kolíky jsou bez povrchové úpravy - černé provedení (konzervace olejem K 101) nebo s povrchovou úpravou tvořenou galvanickým pozinkováním v tloušťce min. 8 μm . Jsou také vyráběny z korozivzdorné oceli minimální pevnostní třídy A2-50 dle ČSN EN ISO 3506-2.

Tvar závitové tyče nebo kolíku je patrný z obrázku 7.

Spojovací matice jsou šestihranné s vnitřním metrickým závitem s hrubou roztečí. Jsou vyráběny z oceli jakostní třídy 6 dle ČSN EN ISO 898-2, příp. DIN 6334 bez povrchové úpravy nebo s povrchovou úpravou tvořenou galvanickým pozinkováním v tloušťce min. 8 μm . Jsou také vyráběny z korozivzdorné oceli minimální pevnostní třídy A2-50 dle ČSN EN ISO 3506-2. Tvar spojovací matice je patrný z obrázku 8.



Obrázek 7: Tvar závitové tyče nebo kolíku.



Obrázek 8: Tvar spojovací matice.

Šrouby KOMBI jsou vyrobeny z oceli jakostní třídy 5.6 dle ČSN EN ISO 898-1 s povrchovou úpravou tvořenou galvanickým pozinkováním v tloušťce min. 8 μm . Jsou také vyráběny z korozivzdorné oceli minimální pevnostní třídy A2-50 dle ČSN EN ISO 3506-2.

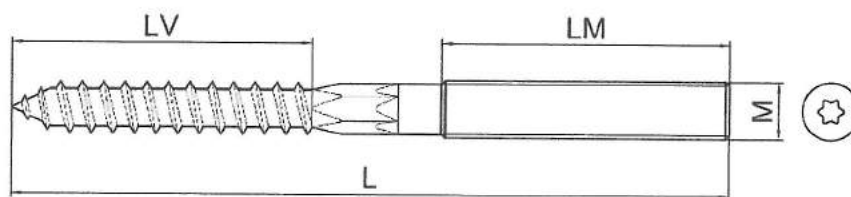
Šrouby KOMBI v základním provedení mají metrický závit, případně plochu pro šestihranný klíč a na druhé straně jsou opatřeny vrutem. Šrouby KOMBI s označením TORX mají na hlavě na straně metrického závitu otvor pro torxní klíč. Šrouby KOMBI s označením Natloukací mají na hlavě na straně metrického závitu úderník.

Tvar šroubu KOMBI M10 je patrný z následujícího obrázku 9.

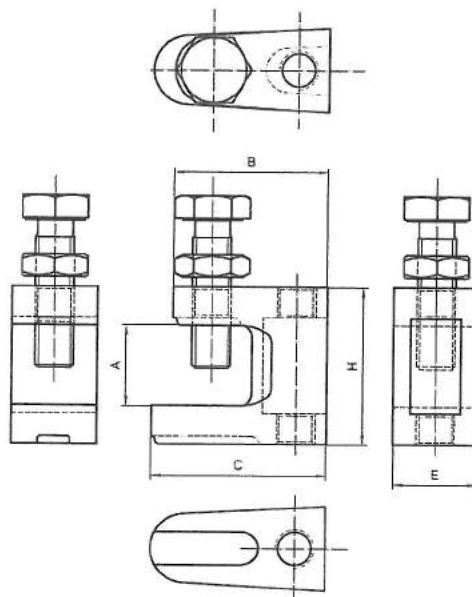
Nosné svěrky - těleso svěrky je vyrobeno z temperované litiny opatřené Zn povlakem v tloušťce min. 8 μm a šroub svěrky je vyroben z oceli jakostní třídy 8.8 dle ČSN EN ISO 898-1 s metrickým závitem s hrubou roztečí.



Tvar nosné svěrky je patrný z následujícího obrázku 10.



Obrázek 9: Tvar šroubu KOMBI.



Obrázek 10: Tvar nosné svěrky.

Upevňovací prvky a upevňovací systémy firmy KOŇAŘÍK závěsová technika a.s. pro potrubní rozvody, rozvody vzduchotechniky a elektrotras jsou určeny pro rozvody ve stavbách s protipožární funkcí.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1: Sledované vlastnosti upevňovacích prvků a upevňovacích systémů

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	Únosnost v deklarovaném způsobu namáhání	ČSN EN 1993-1-3 ČSN EN ISO 6892-1	5	3	D: výrobně technická dokumentace dovozce hodnoty pro jednotlivé prvky systému specifikovány v katalogu společnosti KOŇAŘÍK závěsová technika a.s.
2	Únosnost kotvení v deklarovaném materiálu	-	5	3	vlastnost není deklarována
3	Tolerance rozměrů Tvarová a rozměrová přesnost	měřením a vizuální prohlídkou	5	3	D: výkresová dokumentace dovozce ČSN ISO 2768-1 ČSN EN ISO 4759-1



Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
4	Korozní odolnost	ČSN EN ISO 3882	5	3	D: výrobně technická dokumentace dovozce tloušťka Zn povlaku min. 7 µm, příp. 8 µm
5	Požární odolnost	ČSN EN 1363-1 ČSN EN 1366-1	1	-	D: výrobně technická dokumentace dovozce ČSN EN 1363-1
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	-	nepožaduje se

1) Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5).

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Tab. 2: Požadavky na zajištění kontroly výrobků u dovozce

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Dovozce má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a dovozce o tom vede záznam. Dovozce řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má dovozce stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Dovozce disponuje potřebnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav.
3	Technické vlastnosti výrobku	Dovozce má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě.
4	Pokyny pro použití výrobku	Dovozce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce.

4. Podklady předložené dovozcem:

- rozměrová specifikace výrobku
- technická dokumentace výrobku
- aktualizovaný katalog výrobku dovozce včetně montážních postupů
- protokol o zkouškách požární odolnosti č. Pr-08-2.114, vydal PAVUS, a.s.
- vyhodnocení výsledků zkoušek mechanické stability závěsových systémů v případě požárů, vydal PAVUS, a.s. dne 5.8.2019

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Interní předpis č.0000AO60 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů“, vydal TZÚS Praha, s.p.
- Interní předpis č.0000AO66 „Posouzení systému řízení výroby“, vydal TZÚS Praha, s.p.
- TN 10.10.01a „Upevňovací prvky a upevňovací systémy pro potrubní rozvody a rozvody vzduchotechniky pro použití, na která se vztahují požadavky na požární bezpečnost“.
- ČSN EN ISO 6892-1 Kovové materiály – Zkoušení tahem – Část 1: Zkušební metoda za okolní teploty.



- ČSN EN ISO 3882 Kovové a jiné anorganické povlaky – Přehled metod měření tloušťky.
- ČSN EN 10 346 Kontinuálně žárově ponorem povlakované ocelové ploché výrobky pro tváření za studena - Technické dodací podmínky.
- ČSN EN 10130 Ploché výrobky z hlubokotažných ocelí válcované za studena k tváření za studena - Technické dodací podmínky.
- ČSN EN 1993-1-3 Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Část 1-3: Obecná pravidla - Doplnující pravidla pro tenkostěnné za studena tvarované prvky a plošné profily.
- ČSN ISO 2768-1 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů.
- ČSN EN ISO 4759-1 Tolerance spojovacích součástí - Část 1: Šrouby a matice - Výrobní třída A, B a C
- ČSN EN ISO 898-2 Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z uhlíkové a legované oceli - Část 2: Matice se specifikovanými třídami pevnosti - Hrubá a jemná rozteč.
- ČSN EN ISO 898-1 Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z uhlíkové a legované oceli - Část 1: Šrouby se specifikovanými třídami pevnosti - Hrubá a jemná rozteč.
- ČSN EN ISO 3506-2 Mechanické vlastnosti korozně odolných spojovacích součástí z korozivzdorných ocelí - Část 2: Matice.
- ČSN EN 1363-1 Zkoušení požární odolnosti - Část 1: Základní požadavky.
- ČSN EN 1366-1 Zkoušení požární odolnosti provozních instalací - Část 1: Vzduchotechnická potrubí.
- ČSN 13 0725 Potrubí. Třmeny pro potrubí.
- ČSN ISO 14025 Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy.

6. Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 10, poř.č. 10 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení. Na základě žádosti dovozce byl postup posouzení shody nahrazen postupem posouzení shody výrobku dle § 5 v souladu s § 10 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů. Dovozce zajišťuje systém kontroly výrobků při dodávání v souladu s požadavky písm. d), odst. 1, § 5 uvedeného nařízení
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.



Příloha č. 1**Seznam upevňovacích prvků firmy KOŇAŘÍK závěsová technika a.s. pro potrubní rozvody, rozvody vzduchotechniky a elektrotras**

Název výrobku	Rozsah (mm)	Ostatní
Nosníky a konzoly: ¹⁾ konzoly profilu 27x18; 28x30; 38x40 konzoly profilu ST 41x41; 41x62 konzoly KLS profilu 27x18; 28x30 a 38x40 úhelníkové konzoly vzpěra Universal horizontální výztuha	do 1 400 do 1 500 do 770 do 200 do 550	
Montážní příslušenství: ¹⁾ úchytky M8; M10; M12; M16; 1/2", 3/4" a 1" nosné svěrky M8; M10 a M12 + pojistný držák nosné svěrky děrovaný pozinkovaný pásek trapézové závěsy M8 a M10 s pevnou nebo regulační maticí, otvorem 13 mm nebo s tlumičem závěsy ZZ; ZL a ZV stahovací svorka C sestavy, sestavy ST nosníkový jezdec, nosníkový jezdec ST spojky nosníků, spojky nosníků ST, spojky nosníků, typ T; typ L a typ X sedlové úchyty, sedlové úchyty ST, sedlový úchyt kloubový montážní úhelníky drápy k upínání drapákové nosníky hmoždinky a kotvy hadicové spony univerzální držák třmenu pro nosníky zdvojená upínací deska posuvné saně kluzný závěs popisný štítek snímatelná čepička pryžový profil pro nosníky sady pro sanitární upevnění	80x30 (120x40) 0 až 26 10 000 30x2,0 30x2,5 M8, M10, M12 M6, M8, M10, M12 M8, M10, M12 8 až 170 M6 až M16 65 až 105 M8, M10	
Objímky: ¹⁾ objímky jednošroubové s upevňovací hlavou M8 a M8/M10 objímky dvoušroubové s upevňovací hlavou M8 a M8/M10, s hlavou UNI M12/M16/1/2", 3/8" a 3/4" dvojobjímky s tlumící vložkou + šroub Kombi objímky s vrutem a hmoždinkou bez tlumící vložky objímky s gumou a vrutem objímky jednoduché typ A a typ C třmeny dle normy ČSN 13 0725 a třmeny pro méně náročné aplikace objímka sprinkler s regulační maticí objímka sprinkler s regulační maticí, Eurotyp pryžový profil EPDM a silikonový pro objímky nekonečný pás	10 až 116 12 až 1 400 10 až 35 18 až 60,3 20 až 63 7 až 50 14 – 365 21,3 až 219,1 33,7 až 219,1 20 až 40 30 000	bez gumy, s gumou EPDM, se silikonovou gumou bez gumy, s gumou EPDM, se silikonovou gumou, s izolační vlož- kou KX



Název výrobku	Rozsah (mm)	Ostatní
Spojovací materiál: ¹⁾ šrouby Kombi, natloukací šrouby Kombi M6; M8; M10 a M12 závitové kolíky M8; M10 závitové tyče M3 – M48 šrouby s okem M6; M8; M10 trubkové závěsy M6; M8; M10 a M12 matice DIN934, DIN6334, DIN985, DIN1587, DIN315, DIN6923, redukční podložky DIN125, DIN440, DIN9021, DIN6798, DIN7980, nosníkové, velkoplošné, karosářské montážní přípravek pro vrtačky a ruční dotahování trubkový závěs šrouby DIN931, DIN933, DIN571 magnetický nástavec a utahovací hroty	50 až 180 25 až 200 1000 až 3000	
Plynové rozpěrky: ¹⁾ Plynové rozpěrky ploché, regulační, stabilizační		
Plastové příchytky a příslušenství pro uchycení potrubí PPR a CU ¹⁾		
Mosazná kotva, typ ZK M6, M8, M10, M12 a M14 ²⁾		

Poznámka: 1) výrobce č.1 - viz. příloha č. 2

2) výrobce č.2 - viz. příloha č. 2



Příloha č. 2

Výrobci upevňovacích vrutů a upevňovacích systémů společnosti KOŇAŘÍK závěsová technika a.s. pro potrubní rozvody, rozvody vzduchotechniky a elektrotras

č.	výrobce/výrobna	adresa
1	KONARIK INTERNATIONAL LTD.	No.180, XinXing Road, Agricultural Development Zone, HaiNing City, Zhejang province, China
2	M/s INDIA ENTERPRISE	58 Udhyog Nagar Road, Near Hariya Engg, Jamnagar 361004, Indie

