INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství

AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 7.srpna 2023

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 1735/2026

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

Autorizovaná osoba vymezuje technické vlastnosti výrobku

kanalizační vpusť UNI – spodní, DN 110/125

uváděného na trh společností

KOŇAŘÍK® závěsová technika a. s.
Karlovo náměstí 290/16, 120 00 Nové Město (Praha 2), Česká republika
IČ: 01580272
DIČ: CZ201580272

z místa výroby

KG Industry spółka z o.o.
Zakładowa 3, 43-440 Goleszów, Polsko

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.:	795200417
Počet stran:	7
Místo a datum vydání:	Zlín, 2026-10-30
Platnost osvědčení do:	2029-10-31

AUTORIZOVANÁ OSOBA 224 • INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s. • 3

.....
Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody jeho stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a Nařízení vlády č. 119/2024 Sb. (dále jen „NV 163“, „NV 312“, „NV 215“ a „NV 119“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 ve znění NV 312, NV 215 a NV 119 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

Žadatel ve smyslu § 13a NV 163 ve znění NV 312, NV 215 a NV 119 požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 283/2021 Sb., o územním plánování a stavebním řádu – stavební zákon, ve znění pozdějších předpisů a prováděcích vyhlášek).

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
třída Tomáše Bati 299
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon +420 572 779 922, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost KOŇAŘÍK® závěsová technika a. s., zabývající se distribucí/dovozem stavebních výrobků. Identifikační data žadatele jsou následující:

KOŇAŘÍK® závěsová technika a. s.
Karlovo náměstí 290/16
120 00 Nové Město (Praha 2)
Česká republika
IČ: 01580272
DIČ: CZ01580272
telefon+420 722 400 013, e-mail petr.hejzlar@konarik.cz

3.2. Identifikace výrobce

Výrobcem posuzovaného výrobku je společnost KG Industry spółka z o.o., Zakładowa 3, 43-440 Goleszów, Polsko.

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé.

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Kanalizační vpusť UNI – spodní (univerzální lapač střešních splavenin), DN 110/125.
Kanalizační vpusť UNI – spodní je vyrobena z materiálu polypropylenu (PP). Materiál obsahuje UV stabilizátory, které zabraňují blednutí a stárnutí plastu.
Kanalizační vpusť UNI je vyrobena v barvě černé.
Velikost vstupu DN 80, DN 90, DN 100, DN 110, DN 120 a DN 125.
Velikost výstupu DN 110 a DN 125 (odříznutím DN 110), výstup spodní.
Výrobce deklaruje třídu zatížení K 3 (plochy bez dopravního provozu) podle normy ČSN EN 1253-2.

Kanalizační vpusť UNI (univerzální lapač střešních splavenin) slouží pro odvod dešťových povrchových vod do kanalizačního systému, pro připojení okapových svodů. Slouží jednak jako sifon a jednak jako čisticí kus. Instalace vně budov na dolní část okapového svodu.

Provedení kanalizační vpusti UNI je uvedeno v katalogu žadatele nebo na webových stránkách žadatele www.konarik.cz, včetně montážního návodu.

4.2. Značení na výrobku

Kanalizační vpusť UNI (univerzální lapač střešních splavenin) se označuje trvanlivě a čitelným způsobem nebo pomocí štítku s následujícími údaji: EN 1253, značka výrobce, datum (období) výroby, údaje o jmenovitých světlostech.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Odvádění dešťových (povrchových) vod do kanalizačních systémů vně budov.

4.4. Omezení použití výrobku

Použití výrobku jen podle deklarace výrobce.

5. Podklady předložené výrobcem nebo žadatelem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

–

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN EN 1253-2:2016 Podlahové vpusti a střešní vtoky – Část 2: Střešní vtoky a podlahové vpusti bez zápachové uzávěrky

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb., NV 215/2016 Sb. a NV 119/2024 Sb.

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 ve znění NV 312, NV 215 a NV 119

Kanalizační vpusti jsou stanovenými stavebními výrobky. V rámci přílohy 2 NV 163 ve znění NV 312, NV 215 a NV 119 spadají do skupiny č. 7: *Stavební výrobky pro kanalizační systémy a rozvody kapalin a plynů, podskupiny 7, Výrobky pro stokové sítě a kanalizační přípojky vně a uvnitř budov (trouby, tvarovky, těsnění a ostatní stavební dílce).*

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 7, podskupiny 7 stanoví příloha 2 NV 163 ve znění NV 312, NV 215 a NV 119 postup posuzování shody podle § 5a (certifikace bez zkoušek při dohledu).

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 07.07.01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchylky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě aplikován v rozsahu k posuzovanému typu výrobku – kanalizační vpusť (univerzální střešní lapač).

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci tabulky č. 1.

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup:	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C/T*	D*	
1.	Vzhled	vizuálně	kanalizační vpusť	1	1	ČSN EN 1253-2, čl. 4.1.2
2.	Značení	vizuálně	kanalizační vpusť	1	1	ČSN EN 1253-2, čl. 7
3.	Zatížení	ČSN EN 1253-2, čl.5.3	kanalizační vpusť	1	-	ČSN EN 1253-2, čl. 4.5.1
4.	Průtok	ČSN EN 1253-2, čl. 5.5.2	kanalizační vpusť	1	-	ČSN EN 1253-2, čl. 4.6, tabulka 3, min. 4,5 l/s
5.	Stanovení odolnosti proti klimatickým vlivům	ČSN EN 1253-2, čl. 5.8	kanalizační vpusť	1	-	ČSN EN 1253-2, čl. 4.7.3

Poznámka: C - certifikace výrobku; **T** - ověření shody typu výrobku; **D** - dohled nad certifikovaným výrobkem

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v článcích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů (REACH) zejména Příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 312, NV 215 a NV 119 a jsou pro výrobce stavebních výrobků podléhajících NV závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV"), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v tabulce č. 2.

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavebně technické osvědčení reprodukováno jinak než celé.

6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SŘV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádí a podrobuje posouzení AO kontrolu dovážených a na trh uváděných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v tabulce č. 3.

Tabulka č. 3 – minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků

Poř. č.	Požadavek	Upřesnění
1	Dokumentace a obecné požadavky	1.1 Systém jakosti výrobce a jeho certifikace. Dozorování výroby. 1.2 Zavedení a popis způsobu nakupování, přejímky, manipulace, skladování a dodávání výrobků
2	Nakupování a přejímka	2.1 Záznamy o nakupovaných výrobcích 2.2 Přejímka nakupovaných výrobků a její rozsah
3	Manipulace, skladování a dodávaní	3.1 Skladovací prostory dovozce. 3.2 Deklarace vlastností výrobku v souladu s technickou specifikací. 3.3 Uživatelské instrukce v českém jazyce. 3.4 Záznamy o stížnostech (reklamacích) zákazníků.
4	Specifické požadavky příslušné technické specifikace	Jen v případě, že jsou potřebné.
5	Rozšíření prověrky při dohledu	5.1 Změny v dokumentaci žadatele. 5.2 Prohlášení o shodě.

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. Postup podle § 5, § 5a NV 163 ve znění NV 312, NV 215 a NV 119 – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v následujícím rozsahu:

vzhled	2x / 8 h
značení / balení	2x / 8 h
průtok	1x / při změně materiálu nebo konstrukce

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost uvádět výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobci nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitole 9.1.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo dovozce/distributora vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D" tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

vzhled, značení
průtok.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Martina Červenková

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavebně technické osvědčení reprodukováno jinak než celé